



## DESCRIPTION PRODUIT

PLASTIVO 250 est un revêtement imperméable à élasticité et polyvalence élevées, utilisé pour l'imperméabilisation de surfaces soumises à une pression hydrostatique tant positive que négative.



## APPLICATION PRODUIT

Imperméabilisation en présence de pression hydrostatique positive et négative de structures en béton, blocs de ciment ou maçonnerie mixte régularisées au préalable à l'aide des mortiers appropriés VOLTECO, soumises à de légers tassements et/ou mouvements.

Particulièrement indiqué pour:

- Murs et dalles de fondation et revêtements de sol en béton armé de garages, caves, pièces sous-terraines en general
- Dalles et produits manufacturés exposés au contact de l'eau
- Sols de fondation en tout genre, même allégés avec de l'argile expansée
- Bassins, canaux, piscines et structures destinés à retenir l'eau, y compris l'eau potable

## AVANTAGES

- Grande flexibilité
- Adapté au contact avec les eaux potables
- Approprié au contact avec les eaux d'épurateurs et déchets civils
- Protège les surfaces en béton contre le CO<sub>2</sub> (Carbonatation)
- Excellente maniabilité et application rapide
- Dans la journée, il est possible de terminer le cycle d'imperméabilisation
- Bonne perméabilité à la vapeur aqueuse
- Adhère à différents types de support (ciment, terre cuite, briques, placoplâtre, plastique, métal, céramique, polystyrène, bois, autre)
- Impact environnemental réduit grâce à l'utilisation de matières premières à faible empreinte carbone et issues de processus de recyclage
- Réduction des émissions de composés organiques volatils (COV)
- Le produit permet de totaliser des points pour la certification LEED
- Résistant aux rayons U.V.

## PRÉPARATION ET MISE EN ŒUVRE

Les données de préparation et de mise en œuvre se réfèrent à des conditions environnementales normales (température +20°C ; humidité relative 60 %).

**Préparation des surfaces**

Vérifier la conformité de la structure aux charges hydrostatiques; en cas de retenue d'eau, effectuer un essai de préchargement.

Enlever toute trace de saleté, d'huile, de peinture et, en général, de tout matériau ou de dépôt qui peut compromettre l'adhérence de PLASTIVO par lavage sous pression, sablage sous pression ou léger bouchardage.

La surface à traiter doit être solide et ne doit pas présenter de restes de coulis de ciment.



En cas de surfaces très irrégulières, de nids de gravier ou de maçonneries mixtes, rétablir le support à l'aide d'un mortier VOLTECO approprié.

En présence de surfaces anciennes ou poussiéreuses, de supports partiellement imprégnés d'eau, appliquer le primaire PROFIX 30 ou PROFIX 60 ou PROFIX 80 (voir les fiches techniques correspondantes).

#### **Préparation éléments de discontinuité sur des structures en béton armé (pression hydrostatique positive)**

- REPRISE DE COULÉE Raccorder la reprise de coulée entre le radier et le mur vertical en exécutant une cavité de 3x3 cm avec le mortier rapide SPIDY 15 (voir fiche technique correspondante) et, en cas d'absence de joints WT, contrôler toutes les reprises horizontales et verticales avec BI FLEX System (voir fiche technique correspondante) même si la cavité est présente
- ENTRETOISES Enlever les entretoises sur les deux côtés de la maçonnerie et faire les joints avec le mortier rapide SPIDY 15
- CORPS PASSANTS Sceller tous les corps passants (canalisations, points lumineux, etc.) avec du mastic AKTI-VO 201 (voir la fiche technique correspondante)
- JOINTS et FISSURES Raccorder les joints structurels et les fissures marquées avec BI FLEX System

#### **Préparation des éléments de discontinuité sur les structures en béton armé (pression hydrostatique négative et pour tous les cas de structures de retenue d'eau)**

- REMONTÉES D'EAU Sceller toute remontée d'eau avec le mortier rapide TAP 3/I-PLUG (voir la fiche technique correspondante)
- REPRISE DE COULÉE Contrôler toutes les reprises de coulée avec BI FLEX System
- JOINTS et FISSURES Sceller tous les joints structurels et les fissures avec BI FLEX System
- CORPS PASSANTS Sceller tous les corps passants, y compris les entretoises, les canalisations et les points lumineux avec le mastic AKTI-VO 201

#### **Préparation du mélange**

Agiter le composant liquide dans son récipient et le verser ensuite dans un seau.

Ajouter progressivement le composant en poudre, en agitant.

Le mélange devra être effectué pendant environ 3 à 5 minutes en utilisant une perceuse mélangeuse au nombre de tours réduits.

La pâte devra être homogène et sans grumeaux.

#### **Application**

Si le primaire PROFIX n'a pas été appliqué, mouiller les supports en évitant les stagnations d'eau.

PLASTIVO 250 doit être appliqué en deux couches avec le ROULEAU VOLTECO, un pinceau, un tire-mortier ou une spatule.

Appliquer la première couche de PLASTIVO 250, d'environ 1 mm d'épaisseur (consommation moyenne de 1,8 à 2 kg/m<sup>2</sup>), en veillant à bien faire pénétrer le produit dans le sol de fondation, afin d'obtenir une couverture uniforme de la surface.

Si le rouleau/pinceau tend à traîner le produit, ne pas rajouter d'eau mais humidifier ultérieurement le support.

La deuxième couche doit être appliquée après avoir laissé passer 6 heures au moins sur une épaisseur d'environ 1 mm (consommation moyenne de 1,7 à 2 kg/m<sup>2</sup>).

Il est recommandé d'appliquer la seconde couche uniquement quand la précédente est sèche et qu'elle a bien durci.

Pour les applications qui demandent ou qui prévoient une épaisseur supérieure aux 2 mm standards, procéder en respectant l'épaisseur moyenne de 1 mm environ par couche, en suivant les mêmes modalités et mises en garde concernant la pose, que les couches précédentes.

#### **Application par pulvérisation**

Le produit peut également être appliqué à l'aide d'une pompe pneumatique ou d'une machine à enduire munie d'une lance d'égalisation, en veillant à exercer une certaine pression avec une spatule jusqu'à l'obtention d'une surface compacte (pour plus d'informations, contacter le Bureau d'études de Volteco).

#### **Grille d'armature FLEXONET ou XNET**

Pour améliorer le comportement élastique, en cas d'application avec une pression positive (par exemple : craquelures à comportement dynamique dans les piscines suspendues et les structures potentiellement sujettes à la fissuration), il est conseillé d'insérer la grille FLEXONET ou XNET (voir les fiches techniques correspondantes) « frais sur frais » sur la 1ère couche en la comprimant à l'aide d'une spatule métallique jusqu'à la noyer complètement.

Les chevauchements des bords des toiles adjacentes devront être de 10 cm.

Aux points de raccord entre les surfaces horizontales et verticales, et dans tous les cas au niveau du BI FLEX System présent dans les reprises de coulée et dans les joints, interrompre la grille en la



superposant au niveau du bord de la bande.

### Séchage

En cas d'imperméabilisation de murs de fondation, il faut laisser sécher pendant au moins 24 heures après l'application, avant le remblai.

En cas de revêtement d'imperméabilisation avec tout type de couche de protection ou de finition (revêtement céramique, enduit de sol de protection, enduit, lissage de ciment, drainage en plastique, etc.), laisser sécher au moins 3 jours après l'application.

En cas d'imperméabilisation de structures destinées à la retenue de l'eau, laisser sécher au moins 7 jours après la fin de l'application.

Lors de l'utilisation en contact avec les eaux potables, laver les surfaces avec de l'eau courante avant le remplissage définitif.

En cas de basse température, forte humidité ou contact prématuré avec l'eau, les temps de séchage peuvent s'allonger.

### Finition

En fonction de l'utilisation prévue, le produit peut être fini soit en le peignant avec CRYSTAL POOL, soit avec le revêtement à base de ciment BI MORTAR RASO SEAL (voir méthode et stratigraphie dans les fiches techniques correspondantes), soit avec de la céramique.

La pose de la céramique doit être effectuée avec des joints larges avec des adhésifs type C2 (préférentiellement avec une classe de déformabilité S1 et S2).

Le jointoiement doit être effectué avec mortiers colle de classe CG2.

Dans les espaces intérieurs, il est conseillé d'appliquer le revêtement anti-condensation sur les parois, avec un système macro-poreux CALIBRO.

Il est également possible d'effectuer la finition avec X-LIME (voir la fiche technique correspondante).



Références disponibles sur [www.volteco.com](http://www.volteco.com)

**CONSOMMATION ET RENDEMENT** 3,5÷4 kg/m<sup>2</sup> en fonction de la rugosité du support.

### EMBALLAGE ET STOCKAGE

PLASTIVO 250 est livré dans des emballages de 20,6 kg (14 kg de poudre + 6,6 kg de liquide).

Le stockage du produit doit être effectué dans un environnement sec en évitant l'exposition au gel et à la chaleur (température maximale 40 °C) et l'exposition directe au soleil avant l'application.

### MISES EN GARDE - NOTES IMPORTANTES

Le produit n'est pas une barrière à la vapeur.

Ne pas appliquer PLASTIVO 250 sur des supports imprégnés d'eau, mais coller au préalable avec du mortier hydraulique TAP 3/I-PLUG.

Ne pas ajouter d'eau au produit ni altérer le rapport de mélange.

Ne pas appliquer le produit avec des températures supérieures à +30 °C ou inférieures à +5 °C ou si elles risquent de descendre en-dessous de cette limite, dans un délai de 24 heures.

Lorsque 28 jours se seront écoulés après le passage de la deuxième couche, il faudra appliquer une autre couche de matériau pour la garantie d'une meilleure adhésion du revêtement successif.

Dans les endroits fermés et peu aérés, il est conseillé d'utiliser une ventilation forcée lors de la pose et pendant la phase successive de séchage du produit.

Dans des locaux avec une mauvaise ventilation ou avec un pourcentage élevé d'humidité, d'importants phénomènes de condensations peuvent se produire.

En cas d'imperméabilisations des murs contre-terre, il est conseillé de protéger PLASTIVO 250 avec la pose d'un textile non tissé d'un poids d'au moins 300 g/m<sup>2</sup> avant le remblai.

Ne pas utiliser PLASTIVO 250 dans des épaisseurs supérieures à 1,5 mm par couche.

Protéger le produit frais de la pluie.

La finition avec des peintures à base de solvant pourrait dégrader PLASTIVO 250, vérifier sa compatibilité avec des tests préliminaires.



## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET TECHNIQUES

Spécifications	Valeurs
Aspect	poudre grise - latex blanc
Temps de manipulation à +20 °C	20'
Température d'exercice	-5 °C à +50 °C
Diamètre maximum de l'agrégat	0,7 mm
Poids spécifique	> 1,6 kg/l
Rapport de mélange liquide/poudre	47/100

Caractéristique	Méthode d'essai	Exigences de prestations UNI EN 1504-2	Performance déclarée (*)	Performance certifiée (**)
Adhésion au support	UNI EN 1542	≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa	1,08 MPa
Résistance au vieillissement accéléré	UNI EN 1062-11	Aucun regonflage	-	Conditions requises satisfaites
Absorption capillaire	UNI EN 1062-3	≤ 0,1 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0,5</sup>	≤ 0,05 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0,5</sup>	0,01 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>-0,5</sup>
Perméabilité à la vapeur d'eau (épaisseur équivalente Sd)	UNI EN 7783-2	Classe 2 5 m < Sd ≤ 50 m	-	Sd 14,76 m
Perméabilité au CO <sub>2</sub> (épaisseur équivalente Sd)	UNI EN 1062-6	Sd > 50 m	-	Sd 113 m
Crack Bridging Ability	UNI EN 1062-7 (méthode statique)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Classe A4 1,6 mm
Crack Bridging Ability (produit + grille Flexonet)	UNI EN 1062-7 (méthode statique)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Classe A5 3,6 mm
Crack Bridging Ability (produit + grille Xnet)	UNI EN 1062-7 (méthode statique)	A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm	-	Classe A5 2,8 mm
Compatibilité thermique Partie 1 (adhésion après 50 cycles gel et dégel)	UNI EN 13687-1	≥ 0,8 MPa	-	1,12 MPa
Résistance à la fixation chimique sévère	UNI EN 13529	-	-	Réduction dureté (Shore A) : < 2%
Réaction au feu	UNI EN 13501-1	Classification	-	Classe F

Caractéristique	Méthode d'essai	Exigences de prestations	Performance déclarée (*)
Crack Bridging Ability (+23 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 1 mm
Crack Bridging Ability (-5 °C)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 1 mm
Crack Bridging Ability (+23 °C) (produit + grille Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm
Crack Bridging Ability (-5 °C) (produit + grille Flexonet)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm
Crack Bridging Ability (+23 °C) (produit + grille Xnet)	UNI EN 14891 Met. A.8.2	> 0,75 mm	> 2 mm
Crack Bridging Ability (-5 °C) (produit + grille Xnet)	UNI EN 14891 Met. A.8.3	> 0,75 mm	> 2 mm
Adhésion initiale	UNI EN 14891 Met. A.6.2	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	1 N/mm <sup>2</sup>
Adhésion après immersion dans l'eau	UNI EN 14891 Met. A.6.3	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Adhésion après action de la chaleur	UNI EN 14891 Met. A.6.5	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Adhésion après cycles gel-dégel	UNI EN 14891 Met. A.6.6	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Adhésion après contact avec de l'eau chlorée	UNI EN 14891 Met. A.6.7	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	0,8 N/mm <sup>2</sup>
Adhésion après immersion dans l'eau	UNI EN 14891 Met. A.6.9	> 0,5 N/mm <sup>2</sup>	0,7 N/mm <sup>2</sup>



Caractéristique	Méthode d'essai	Exigences de prestations	Performance déclarée (*)
<i>basique</i>			
Imperméabilité à l'eau	UNI EN 14891 Met. A.7	150 KPa	150 KPa
Caractéristique	Organisme de Certification	Méthode d'essai	Performance certifiée (**)
Imperméabilité en pression négative (support de béton Eau/Ciment: 0,7)	IMM SA (Switzerland)	UNI EN 12390-8	5 Bars: aucun passage
Contenu VOC	Eurofins 392-2015-00130901	Directive 42/2004/EC ISO 11890-2 ASTM D 6886-12	1,5 g/l
Caractéristique	Certification		
Conformité au contact avec de l'eau potable DM 174 06/04/2004: cession globale	ELLETIPI Srl Report n° 28754/15		
Approprié à l'utilisation avec des eaux dans les épurateurs de déchets civils.	ELLETIPI Srl Report n° 14420/15		
Conformité à l'imperméabilisation de bassins et de réservoirs d'eau	SOCOTEC FRANCE S.A. Report (ETN) n° 240368080000031 (30/06/2029)		

Les données reportées sont obtenues en laboratoire à +20°C et 60% H.R.

\* Prestation des valeurs de seuil garanties par VOLTECO

\*\* Prestation de valeurs certifiées par des organismes tiers accrédités

## SÉCURITÉ

Consulter la Fiche des Données de sécurité correspondante.

 <b>VOLTECO S.p.a</b> Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)	 <b>VOLTECO S.p.a</b> Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
<b>10</b> <b>DOP 0003</b> <b>EN 1504-2:2005</b> <b>1370-CPR-1299</b> <b>PLASTIVO 250</b> Systèmes de protection de la surface en béton Revêtement contre les risques de pénétration (PI), le contrôle de l'humidité (MC) et l'augmentation de la résistivité (IR)	<b>15</b> <b>DOP 0023</b> <b>EN 14891:2012</b> <b>PLASTIVO 250</b> Produit imperméabilisant liquide à deux composants modifié avec du polymère (CM 01) pour des applications extérieures et dans une piscine sous les carreaux en céramique (collés avec de la colle de classe C2 selon la norme EN 12004)
Réaction au feu: Classe F Perméabilité à la vapeur d'eau: Classe II Perméabilité au CO <sub>2</sub> : Sd ≥ 50 m Absorption capillaire et perméabilité à l'eau: < 0,1 kg*m <sup>-2</sup> *h <sup>0,5</sup> Adhérence: ≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup> Adhérence suite à compatibilité thermique: • Partie 1: Cycles gel-dégel: ≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup> Résistance à la fissuration (méthode A): Classe A4 Comportement après l'exposition à l'action des agents atmosphériques artificiels: Test réussi Vieillessement thermique 7 jours à 70°C: NPD Retrait linéaire: NPD Coefficient d'expansion thermique: NPD Adhérence par essai de coupe oblique: NPD Résistance au glissement: NPD Comportement antistatique: NPD Adhérence sur béton humide: NPD Substances dangereuses: Voir SDS	Adhésion à traction initiale: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Adhésion à traction après immersion dans l'eau: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Adhésion à traction après vieillissement thermique: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Adhésion à traction après cycles de gel-dégel: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Adhésion à traction après immersion dans l'eau de chaux: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Adhérence en traction après immersion dans de l'eau chlorée: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> Imperméabilité à l'eau. Aucune pénétration et augmentation de poids ≤ 20 g Capacité de crack bridging en conditions standards (23°C): ≥ 0,75 mm Capacité de crack bridging à basses températures (-5°C): ≥ 0,75 mm Substances dangereuses: Voir SDS

## COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Tous droits réservés.

Les informations, images et textes contenus dans ce document sont la propriété exclusive de Volteco S.p.A.

Peuvent changer à tout moment sans préavis.

Les dernières versions de ce et d'autres documents (rubriques du cahier des charges, brochures, etc.) sont présentes sur le site [www.volteco.com](http://www.volteco.com).

En cas de traduction, le texte peut contenir des imperfections techniques et linguistiques.

## NOTES LÉGALES

Note pour l'acheteur/installateur:

Le présent document est mis à disposition par la société Volteco S.p.A. à titre purement indicatif et de support pour l'acheteur/applicateur.

Ne tient pas compte des approfondissements nécessaires à effectuer selon le contexte de travail considéré, dont la société Volteco S.p.A. n'est en aucun cas responsable.

Ne modifie pas et n'élargit pas les obligations du producteur Volteco S.p.A.

Elle est susceptible de faire l'objet de modifications dont l'applicateur devra s'enquérir avant chaque application en consultant le site [www.volteco.com](http://www.volteco.com).

Les précisions ci-dessus s'appliquent également aux informations techniques et commerciales d'avant-vente fournies par le réseau commercial